

Bydgoszcz, dnia 23 maja 2019 roku

## Zapytanie ofertowe

Dotyczy wykonania usług i dostaw w ramach realizacji projektu pn. „Opracowanie nowych wzorów 3D dla paneli ściennych wykonanych ze styropianu.”

### 1. Zamawiający

VERTICA ŁUKASZ RUTKIEWICZ

Ul. Przemysłowa 8C

85-758 Bydgoszcz

NIP: 5542272737

REGON: 340080820

kontakt: [info@vertica.pl](mailto:info@vertica.pl)

### 2. Przedmiot zamówienia

- a. Przedmiotem zamówienia jest realizacja kompleksowej usługi doradczej i wdrożeniowej polegającej na przeprowadzeniu profesjonalnego procesu projektowego, mającego na celu opracowanie nowego projektu wzorniczego wzorów 3D dla paneli ściennych wykonanych ze styropianu oraz doradztwa w zakresie wdrożenia nowego produktu na rynek, a także wsparcia w procesie wdrożenia rozwiązania.
- b. Cały proces powinien składać się z następujących etapów:
  - i. **Sporządzenie briefu projektowego oraz specyfikacji:** sporządzenie briefu projektowego, który zawierać będzie wymagania stawiane każdemu wyrobowi, wstępne oczekiwania związane z kosztami wdrożenia i produkcji rozwiązania, cechy produkcyjne, obsługi technicznej produktu i zgodności z przepisami. Specyfikacja będzie określać wymagania, jakie ma spełnić projekt wzorniczy, zawierającej w szczególności kształt, rozmiary. (efektem etapu będzie: brief projektowy oraz dokumentacja techniczna w wersji papierowej i elektronicznej; termin realizacji nie później, niż do: 28 czerwiec 2019 roku)
  - ii. **Tworzenie rozwiązań:** w ramach tego etapu zostanie opracowany projekt koncepcyjny wyrobu (wypracowanie pomysłów, selekcja, wizualizacja) oraz opracowanie projektu postaci wyboru, który obejmować będzie ogólne wytyczne dotyczące kształtu, wielkości, wyglądu, funkcjonalności, systemu obsługi produktu oraz wstępne informacje o konstrukcji i technologii produkcji. (efektem etapu będzie: wzornicza dokumentacja rysunkowa i prezentacje komputerowe; termin realizacji do: 31 lipiec 2019 roku)
  - iii. **Produkcja prototypów oraz testy:** realizacja powstałych projektów wzorniczych poprzez produkcję prototypów oraz ich testowanie. Zasadniczym elementem testowania będzie weryfikacja sposobu łączenia oraz obiektywna ocena powstałego wzoru na większej powierzchni. Dla każdego modelu powinny być przygotowane frezowane prototypy pokrywające powierzchnię co najmniej 6 m<sup>2</sup>.

*(efektem etapu będzie: dokumentacja fotograficzna, prototypy, raport z przeprowadzonych prac; termin realizacji do: 30 września 2019 roku)*

- iv. **Doradztwo w zakresie wdrożenia nowego produktu:** usługa będzie polegała na przeprowadzeniu analizy w zakresie potencjału rynkowego, określenia konkretnych podmiotów, od których należy się zwrócić w celu sprzedaży produktu, określenia spodziewanego tempa wdrożenia produktu na rynek, jak również polityki cenowej. Dodatkowo przygotowania do procesu certyfikacji. *(Efektem etapu będzie: opracowanie w formie pisemnej i prezentacja komputerowa; termin realizacji zamówienia do: 30 listopad 2019)*
- v. **Ostatni etap obejmuje wykonanie oraz dostarczenie do siedziby wnioskodawcy 14 form wtryskowych** do produkcji detali z EPS (styropian) opracowanych zgodnie z projektami wzorniczymi.
- a. Formy muszą być wykonane zgodnie z technologią produkcji EPS, zapewniające optymalne warunki procesu produkcji tj. czas i jakość detali o gęstości co najmniej 40kg/m<sup>3</sup>-80kg/m<sup>3</sup>. Formy muszą być wykonane z certyfikowanego materiału, do którego zostanie dołączony atest producenta. Formy muszą być frezowane z materiału o stałym współczynniku skurczu dla każdej osi. Wraz z formami musi być wykonany adapter umożliwiający jednoczesną produkcję czterech różnych modeli w tym samym cyklu. Konstrukcja adaptera i wymiennych form zostanie przygotowana w taki sposób aby możliwa była szybka i łatwa wymiana modułów formujących bez demontażu adaptera z wtryskarki. Model wtryskarki zostanie określony przed przystąpieniem do etapu wykonywania form. Do produkcji będzie wykorzystana jedna z trzech najbardziej popularnych wtryskarek EPS w Polsce, których parametry wymiarowe są zbliżone do siebie tym samym zakres prac i nakładów jest zbliżony.
  - b. Formy muszą być wyposażone w dedykowany system chłodzenia oraz wypychania detali a także umożliwiający odbiór detali robotom odbierającym. Formy muszą zapewniać prawidłowy proces formowania ESP gwarantujący jednolite zagęszczenie materiału w całej objętości i w każdym przekroju. Produkowane detale nie mogą mieć wypływek, nie mogą się kruszyć. Produkowane detale nie mogą być przypieczone co charakteryzuje się uszkodzeniem powierzchni formowanego detalu odróżniający się od pozostałej części a jest wynikiem złej konstrukcji formy.
  - c. Formy muszą być pokryte powłoką zapewniającą nieprzywieranie produkowanych paneli do form.
  - d. Każda forma musi posiadać protokół pomiarów z zakresem tolerancji nominalnej według normy DIN ISO 2768, klasa tolerancji f.
  - e. Wyprodukowany detal musi być identyczny z prototypem co do kształtu na podstawie oceny organoleptycznej i wymiarów na podstawie protokołów pomiarów porównanych z wymiarami projektu panelu. Detale muszą składać się w większe powierzchnie zgodnie z projektem.

- f. Odbiór formy nastąpi po wykonaniu próbnej produkcji w warunkach rzeczywistych na wtryskarkach EPS. Podstawą odbioru będzie otrzymanie po 20 sztuk każdego modelu panelu wraz z protokołem pomiarów dokonywanych z zakresem tolerancji nominalnej według normy DIN ISO 2768, klasa tolerancji f.
- g. Na każdą formę musi być gwarancja zapewniająca zachowanie parametrów w tym:
  - i. - zachowanie powłok przez okres pięciu lat lub 500 tys. cykli, wymóg ten dotyczy każdego modułu formującego.
  - ii. – zachowanie parametrów wymiarowych i jakościowych formy. Pomiary kontrolne elementów formujących i całej konstrukcji formy będą porównywane z wartościami zaakceptowanych protokołów pomiarów otrzymanych wraz z formami
- h. W przypadku zmiany wymiarów formy przekraczającej tolerancję zgodną z normą DIN ISO2768, klasa f lub wypłukaniu czy zniszczeniu powłoki przy zachowaniu prawidłowych parametrów procesu produkcyjnego bądź uszkodzenia innych elementów formy Wykonawca w ciągu 14 dni od zgłoszenia przez Zamawiającego dokona wymiany formy lub dokona naprawy istniejącej. Zamawiający ma prawo do wezwania Wykonawcy do usunięcia usterek w okresie pięciu lat od podpisania protokołu odbioru lub w okresie, w którym nie wyprodukowano 500 tys. Detali (lub więcej – zgodnie z ofertą). Ilość produkcyjna dotyczy każdego modułu formującego osobno. *(efektem etapu będzie 14 form wtryskowych; termin realizacji zamówienia do: 31 marca 2020 roku)*
- c. Opracowania powstałe na koniec każdego etapu pracy będą podlegały akceptacji Zamawiającego.

### 3. Dodatkowe informacje

- a. Kategoria zamówienia: usługi doradcze
- b. Miejsce realizacji zamówienia: cała Polska (ostatni etap obejmuje wykonanie oraz dostarczenie 14 form wtryskowych do siedziby Zamawiającego)
- c. Wspólny Słownik Zamówień:
  - i. 79411100-9 – Usługi doradcze w zakresie rozwoju działalności gospodarczej,
  - ii. 79415200-8 – Usługi doradcze w zakresie projektowania,
  - iii. 71240000-2 – Usługi architektoniczne, inżynierskie i planowania,
  - iv. 79933000-3 – Usługi towarzyszące usługom projektowym,
  - v. 79342310-9 – Usługi badania opinii klientów,
  - vi. 79342100-4 – Usługi marketingu bezpośredniego,
  - vii. 79314000-8 – Analiza możliwości wykonawczych,
  - viii. 79932000-6 – Usługi projektowania wnętrz,
  - ix. 79931000-9 – Usługi dekoracji wnętrz,
  - x. 79930000-2 – Specjalne usługi projektowe,
  - xi. 3919000-0 – Tapety papierowe i inne okładziny ścienne,
- d. Zamówienie jest realizowane w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Oś priorytetowa 2. Wsparcie otoczenia i potencjału przedsiębiorstw

do prowadzenia działalności B+R+I, Działania 2.3 Proinnowacyjne usługi dla przedsiębiorstw, Poddziałania 2.3.5 Design dla przedsiębiorców

#### 4. Warunki udziału w postępowaniu

- a. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy spełniający łącznie następujące warunki:
  - i. dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz zasobami zdolnymi do wykonania zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli oferent wykaże, że:
    - a. w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał prace w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia tj.: co najmniej 5 usług doradczych / projektowych dotyczących projektowania rozwiązań i wdrażania produktów wzorniczych (*sposób dokumentacji: wykaz usług zawierający co najmniej nazwę klienta lub nazwę projektu / realizacji; wartość zamówienia i rok realizacji*);
    - b. dysponuje kadrą pracowniczą w zakresie gwarantującym terminową realizację zamówienia tj.: zatrudnia co najmniej 3 osoby na umowę o pracę. (*sposób dokumentacji: oświadczenie*);
  - ii. dysponują osobami o kwalifikacjach odpowiednich dla realizacji zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli oferent wykaże, że do projektu zostaną przypisane:
    - a. min. dwie osoby zdolne do wykonania zamówienia, posiadające doświadczenie w realizacji projektów z obszaru wzornictwa przemysłowego o łącznej wartości min. 150 tys. zł. w ciągu ostatnich 3 lat (*sposób dokumentacji: wykaz personelu zawierający imię, nazwisko, wykształcenie, nazwy klientów, wartość realizowanych projektów w ostatnich 3 latach*),
    - b. profesjonalny projektant – Wykonawca zaangażuje co najmniej jedną osobę (może to być jedna z dwóch ww. osób) posiadającą wykształcenie wyższe w zakresie projektowania oraz dysponującą doświadczeniem w projektowaniu, to znaczy posiadającą ma w swoim portfolio minimum 3 projekty dóbr wytwarzanych przemysłowo lub świadczonych usług w zakresie wzornictwa przemysłowego (*sposób dokumentacji: wykaz personelu zawierający nazwy projektów / dóbr wytwarzanych przemysłowo*);
    - c. Dostarczą rysunek 3D złożeniowy w formacie STP lub IGS formy wtryskowej do produkcji EPS (styropian). Konstrukcja musi zawierać pełną dokumentację formy umożliwiającą na jej podstawie wykonanie wszystkich elementów. Konstrukcja musi spełniać wymogi procesu produkcji EPS. Konstrukcja formy powinna zawierać wszystkie elementy niezbędne do prawidłowej produkcji detali EPS i montażu formy na wtryskarce. Wraz z konstrukcją formy musi być dostarczona dokumentacja detalu, dla którego została wykonana forma oraz nazwa wtryskarki. Ocena konstrukcji pozwoli na udokumentowanie doświadczenia w projektowaniu form wtryskowych do EPS.

Do konstrukcji formy wymagany jest także opis procesu produkcji formy wtryskowej uwzględniającej najważniejsze aspekty dla tego typu form. Formy muszą być frezowane z materiału o stałym współczynniku skurczu we wszystkich osiach dlatego powinien być określony także materiał z którego zostaną wykonane formy.

- b. Do udziału w postępowaniu ofertowym dopuszczone są następujące podmioty (sposób dokumentacji: oświadczenie):
- i. nie powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem, a wykonawcą, polegające na:
    - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
    - posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
    - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
    - nie pozostające w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
  - c. Warunkiem udziału w postępowaniu jest wniesienie wadium w wysokości 10 000,00 zł. Wadium musi być wniesione przed upływem terminu składania ofert w jednej lub kilku następujących formach:
    - pieniądzu,
    - poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo- kredytowej, z tym, że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym,
    - gwarancjach bankowych,
    - gwarancjach ubezpieczeniowych,
    - poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt. 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1804 oraz z 2015 r. poz. 978 i 240).
  - d. Wadium w pieniądzu należy wpłacić przelewem na konto Zamawiającego, nr rachunku: 94 1140 2004 0000 3202 3982 6320 w mBank S.A. W tytule przelewu należy wpisać: „Wadium – Vertica – zapytanie ofertowe 2.3.5”. Za datę zapłaty wadium uznaje się moment wpływu na konto Zamawiającego.
  - e. Wadium wnoszone w formie poręczeń lub gwarancji powinno być złożone w formie zabezpieczającej skuteczne dochodzenie roszczeń przez Zamawiającego i musi obejmować cały okres związania ofertą.
  - f. Do oferty należy załączyć dokument potwierdzający wniesienie wadium.

#### 4. Sposób, miejsce i termin składania ofert

- a. Ostateczny termin składania ofert upływa 13 czerwca 2019 roku, o godz. 12:00.
- b. Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać ofertę.
- c. Oferta powinna zostać sporządzona w formie papierowej na załączonym formularzu ofertowym. Oferty sporządzone na innym formularzu nie będą rozpatrywane.
- d. Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie oznakowanej w następujący sposób:

**OFERTA NA:**

Opracowanie nowych wzorów 3D dla paneli ściennych wykonanych ze styropianu  
**NIE OTWIERAĆ przed dniem 13.06.2019 godz. 12:00**

- e. Oferta musi zawierać:
  - i. Pieczętkę firmową oferenta (każda strona);
  - ii. Datę sporządzenia oferty;
  - iii. Adres lub siedzibę oferenta, nr telefonu, nr NIP;
  - iv. Osobę do kontaktu w sprawie oferty;
  - v. Cenę netto za całość zadania oraz parametry wynikające z przyjętych kryteriów;
  - vi. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym;
  - vii. Załączniki potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu;
  - viii. Czytelny podpis oferenta (każda strona).
- f. Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, którą należy zaadresować w następujący sposób:

Vertica Łukasz Rutkiewicz  
Ul. Przemysłowa 8c  
85-758 Bydgoszcz
- g. Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać ofertę. W tym celu musi złożyć do Zamawiającego w formie mailowej oświadczenie (skan podpisanego dokumentu) o wycofaniu oferty.
- h. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych lub wariantowych.
- i. Niniejsze Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Wszelkie oświadczenia, zawiadomienia i inne dokumenty należy składać w Postępowaniu w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym powinny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski.

## 5. Kryteria oceny ofert

- a. Zamawiający dokona oceny i wyboru najkorzystniejszej oferty na podstawie następujących kryteriów:
  - i. cena netto wykonania zamówienia (C) – waga 80%
  - ii. gwarancja (G) – waga 20%
- b. Przyjmuje się, iż 1% wagi kryterium = 1 pkt.
- c. Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszego przedmiotu zamówienia poprzez przyznanie punktów za spełnienie kryterium ceny netto oraz gwarancji. Ocenie podlegać będzie łącznie cała oferta. Za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana ta, która zdobędzie największą ilość punktów, przy czym zasady przyznawania punktów są następujące:
  - i. Kryterium „cena netto wykonania zamówienia (C)”:
    - Oferta z najniższą ceną netto otrzymuje 80 punktów;
    - Pozostałe oferty będą punktowane liniowo (do 2 miejsc po przecinku) wedle następującej formuły arytmetycznej:  
 $(X/Y) \times 80$ , gdzie:  
X = najniższa cena,  
Y = cena ocenianej oferty
  - ii. Kryterium „gwarancja (G)”
    - Punktacja w ramach kryterium:
      - a. Gwarancja od 5 lat / 500 000 cykli do poniżej (<) 7 lat / 750 000 cykli – 0 punktów
      - b. Gwarancja od 7 lat / 750 000 cykli do poniżej (<) 10 lat / 1 000 000 cykli – 10 punktów
      - c. Gwarancja od 10 lat / 1 000 000 cykli – 20 punktów
  - iii. Ocena oferty = C + G

## 6. Informacja o ocenie i wyborze najkorzystniejszej oferty

- a. Zamawiający niezwłocznie po otwarciu ofert przystąpi do ich oceny.
- b. Zamawiający może podczas badania i oceny ofert żądać od Oferenta wyjaśnień dotyczących treści oferty. Oferent zobowiązany jest do udzielenia wyjaśnień w terminie 1 dnia (24 godzin) od otrzymania wezwania do wyjaśnień, przy czym wezwanie i wyjaśnienia mogą być realizowane drogą elektroniczną (poprzez pocztę e-mail).
- c. Oferta zostaje odrzucona w przypadku gdy zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
- d. Przez rażąco niską cenę rozumie się cenę, która stanowi do 50% kwoty, jaką Zamawiający miał zamiar przeznaczyć na zamówienie. W przypadku, gdy cena oscyluje w przedziale powyżej 50% do 70% kwoty, jaką Zamawiający miał zamiar przeznaczyć na zamówienie, wówczas oferent zostanie wezwany do wyjaśnień w tym zakresie.

- e. Zamawiający przekaze wybranemu Oferentowi informację o jego wyborze za pomocą poczty elektronicznej.
- f. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadamia o tym fakcie wszystkich Wykonawców, nie później niż 7 dni od upływu terminu składania ofert, umieszczając informację o wyniku postępowania oraz dane Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza w Ogłoszeniu w Bazie Konkurencyjności.

**7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od zapytania ofertowego lub udzielenia zamówienia bez podania przyczyny.**

**8. Jeżeli w niniejszej dokumentacji występują nazwy własne lub ściśle określone parametry, wówczas należy założyć, że wymagany jest element o parametrach podobnych lub równoważnych do wskazanego.**

**9. Zmiany umowy**

- a. Zmiany umowy mogą dotyczyć:
  - i. terminów realizacji zdania;
  - ii. wydatków na poszczególne zadania;
  - iii. zakresu realizowanych zadań;
  - iv. innych okoliczności istotnych z perspektywy realizacji projektu i mających wpływ na osiągnięcie jego celu.
- b. Zmiany umowy bezwzględnie będą wymagały zgody obu stron. Zmiany umowy mogą wymagać zgody instytucji odpowiedzialnej za udzielenie wsparcia na realizację projektu. W celu dokonania zmiany umowy strona inicjująca będzie zobowiązana do przekazania drugiej stronie wyczerpujących informacji na temat wnioskowanej zmiany umowy wraz z uzasadnieniem jej wprowadzenia w kontekście osiągnięcia celu wyrażonego w zakresie zadania.

**10. Dodatkowe informacje**

Dodatkowe informacje można uzyskać wysyłając zapytanie na adres mailowy wskazany w punkcie 1 jako adres do kontaktu nie później, niż 96 godzin przed terminem składania ofert.

**11. Termin związania ofertą: 30 dni.**

**12. Załączniki**

*Uwaga: wszelkie załączone dokumenty lub wzory dokumentów oraz informacje w nich zawarte są częścią zapytania ofertowego i należy je traktować jako jego równoważną część w całości skierowaną do wykonania.*

Załącznik nr 1 – Wzór oferty

Załącznik nr 2 – Wzór umowy