

Poprzednia treść:

4. Warunki udziału w postępowaniu

a. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy spełniający łącznie następujące warunki:

i. dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz zasobami zdolnymi do wykonania zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli oferent wykaże, że:

a. w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał prace w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia tj.: co najmniej 10 usług doradczych dotyczących projektowania rozwiązań i wdrażania produktu na nowe rynki; (*sposób dokumentacji: referencje*)

b. dysponuje kadrą pracowniczą w zakresie gwarantującym terminową realizację zamówienia tj.: zatrudnia co najmniej 3 osób na umowę o pracę. (*sposób dokumentacji: oświadczenie*)

ii. dysponują osobami o kwalifikacjach odpowiednich dla realizacji zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli oferent wykaże, do projektu zostaną przypisane:

a. profesjonalny projektant – osoba posiadająca wykształcenie wyższe w zakresie projektowania oraz dysponująca doświadczeniem w projektowaniu, to znaczy: ma w swoim portfolio minimum 3 projekty dóbr wytwarzanych przemysłowo lub świadczonych usług (*sposób dokumentacji: wykaz personelu, dokumenty potwierdzające posiadane uprawnienia*);

b. min. dwie osoby zdolne do wykonania zamówienia, posiadające doświadczenie w realizacji projektów z obszaru wzornictwa przemysłowego o łącznej wartości min. 150 tys. zł. (*sposób dokumentacji: wykaz personelu, dokumenty potwierdzające posiadane uprawnienia*)

c. iii. Dostarczą rysunek 3D złożeniowy w formacie STP lub IGS formy wtryskowej do produkcji EPS (styropian). Konstrukcja musi zawierać pełną dokumentację formy umożliwiającą na jej podstawie wykonanie wszystkich elementów. Konstrukcja musi spełniać wymogi procesu produkcji EPS. Konstrukcja formy powinna zawierać wszystkie elementy niezbędne do prawidłowej produkcji detali EPS i montażu formy na wtryskarce. Wraz z konstrukcją formy musi być dostarczona dokumentacja detalu, dla którego została wykonana forma oraz nazwa wtryskarki. Ocena konstrukcji pozwoli na udokumentowanie doświadczenia w projektowaniu form wytryskowych do EPS.

Do konstrukcji formy wymagany jest także opis procesu produkcji formy wtryskowej uwzględniającej najważniejsze aspekty dla tego typu form. Formy muszą być frezowane z materiału o stałym współczynniku skurczu we wszystkich osiach dlatego powinien być określony także materiał z którego zostaną wykonane formy.

- iii. dysponują osobami o kwalifikacjach odpowiednich dla realizacji zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli oferent wykaże, do projektu zostaną przypisane:
- a. profesjonalny projektant – osoba posiadająca wykształcenie wyższe w zakresie projektowania oraz dysponująca doświadczeniem w projektowaniu, to znaczy: ma w swoim portfolio minimum 3 projekty dóbr wytwarzanych przemysłowo lub świadczonych usług (*sposób dokumentacji: wykaz personelu, dokumenty potwierdzające posiadane uprawnienia*);
 - b. min. dwie osoby zdolne do wykonania zamówienia, posiadające doświadczenie w realizacji projektów z obszaru wzornictwa przemysłowego o łącznej wartości min. 150 tys. zł. (*sposób dokumentacji: wykaz personelu, dokumenty potwierdzające posiadane uprawnienia*)

Zmieniona treść:

4. Warunki udziału w postępowaniu

a. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy spełniający łącznie następujące warunki:

- iv. dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz zasobami zdolnymi do wykonania zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli oferent wykaże, że:
 - a. w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał prace w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia tj.: co najmniej 5 usług doradczych / projektowych dotyczących projektowania rozwiązań i wdrażania produktów wzorniczych (*sposób dokumentacji: wykaz usług zawierający co najmniej nazwę klienta lub nazwę projektu / realizacji; wartość zamówienia i rok realizacji*);
 - b. dysponuje kadrą pracowniczą w zakresie gwarantującym terminową realizację zamówienia tj.: zatrudnia co najmniej 3 osoby na umowę o pracę. (*sposób dokumentacji: oświadczenie*);
- v. dysponują osobami o kwalifikacjach odpowiednich dla realizacji zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli oferent wykaże, że do projektu zostaną przypisane:
 - a. min. dwie osoby zdolne do wykonania zamówienia, posiadające doświadczenie w realizacji projektów z obszaru wzornictwa przemysłowego o łącznej wartości min. 150 tys. zł. w ciągu ostatnich 3 lat (*sposób dokumentacji: wykaz personelu zawierający imię, nazwisko, wykształcenie, nazwy klientów, wartość realizowanych projektów w ostatnich 3 latach*),
 - b. profesjonalny projektant – Wykonawca zaangażuje co najmniej jedną osobę (może to być jedna z dwóch ww. osób) posiadającą wykształcenie wyższe w zakresie projektowania oraz dysponującą doświadczeniem w projektowaniu, to znaczy posiadającą ma w swoim portfolio minimum 3 projekty dóbr

wytwarzanych przemysłowo lub świadczonych usług w zakresie wzornictwa przemysłowego (sposób dokumentacji: wykaz personelu zawierający nazwy projektów / dóbr wytwarzanych przemysłowo);

- c. Dostarczą rysunek 3D złożeniowy w formacie STP lub IGS formy wtryskowej do produkcji EPS (styropian). Konstrukcja musi zawierać pełną dokumentację formy umożliwiającą na jej podstawie wykonanie wszystkich elementów. Konstrukcja musi spełniać wymogi procesu produkcji EPS. Konstrukcja formy powinna zawierać wszystkie elementy niezbędne do prawidłowej produkcji detali EPS i montażu formy na wtryskarce. Wraz z konstrukcją formy musi być dostarczona dokumentacja detalu, dla którego została wykonana forma oraz nazwa wtryskarki. Ocena konstrukcji pozwoli na udokumentowanie doświadczenia w projektowaniu form wtryskowych do EPS.

Do konstrukcji formy wymagany jest także opis procesu produkcji formy wtryskowej uwzględniającej najważniejsze aspekty dla tego typu form. Formy muszą być frezowane z materiału o stałym współczynniku skurczu we wszystkich osiach dlatego powinien być określony także materiał z którego zostaną wykonane formy.

ZMIANA TERMINU SKŁADANIA OFERT: 7 czerwca -> 13 czerwca